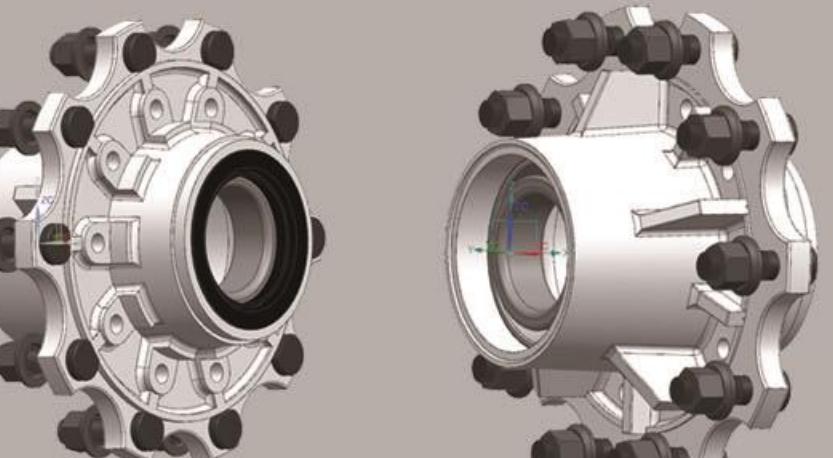


鼓式铝合金轮毂



盘式铝合金轮毂

轻 30%

铝合金轮毂的重量为9.8公斤，整车使用铝合金轮毂可减重100公斤。

散热性能提升 300%

在高速行驶、频繁或长距离制动时，轮毂温度可维持在70°C以下，有效保持良好润滑，延长轮端轴承的使用寿命。

更好的减震与驾乘舒适性

铝合金轮毂的弹性更好，能有效吸收车辆行驶过程中的震动和噪音，驾乘舒适性更佳，有效延长轮胎的使用寿命。

高铁列车减震设计理念

采用有限元分析计算软件，科学的设计结构型式及应力分布情况。

自研橡胶配方

耐疲劳、弹性好、发热少、蠕变低，适用温度范围广 -40°C ~ +70°C。

橡胶与金属硫化粘接更牢固

粘接强度可以达 6MPa 以上，有利于提高衬套刚性和疲劳强度。

预压缩方式安装

可以消除橡胶内应力，提高衬套使用寿命。

使用寿命提升 500%

节省维修更换成本

轻 50.4%

陶铝制动盘的重量为 16.5 公斤，整车使用可减重约 100 公斤。

耐腐蚀性提升 300%

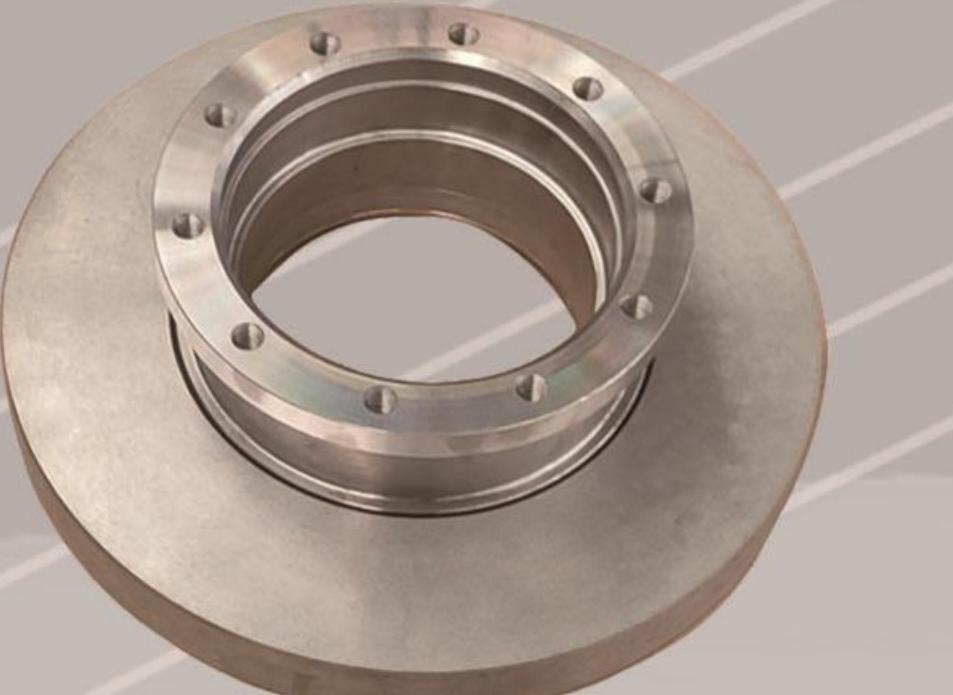
陶瓷铝制动盘在中性盐雾测试中72小时无腐蚀。

易用性

润滑脂和润滑油均适用。

使用寿命提升 260%

3年50万公里内免维护。



陶铝刹车盘



双金属橡胶衬套拉杆



聚氨酯衬套拉杆

**简介**

山东众兴汽车配件有限公司成立于 2008 年，是一家集设计、研发和精工制造为一体的国家级高新技术企业；公司拥有高水平的设计研发团队和先进的生产设备，现有员工 180 余人，其中机械类工程技术人员 30 余人；公司主营半挂车悬架、车轴、空气悬架等半挂车配件产品，年产销额 1 亿元以上。

企业概览

25 年生产经验

70 余项相关专利

100 亩厂区面积

7 天快速交付

100 多种相关产品

方案设计

上千种半挂车行走机构设计方案

30 余人的设计研发团队

70 余项相关专利

参与设计上百种车型

适配多种载货情形及不同路况

设备先进

机器人自动焊接

铸造生产线

安装流水线

喷涂烘干线

冲压生产线

检验中心

金相检测

疲劳试验

成分分析

无损探伤

腐蚀实验

山东省院士工作站

山东省科学技术厅
二零一九年

院士工作站**实用新型专利**

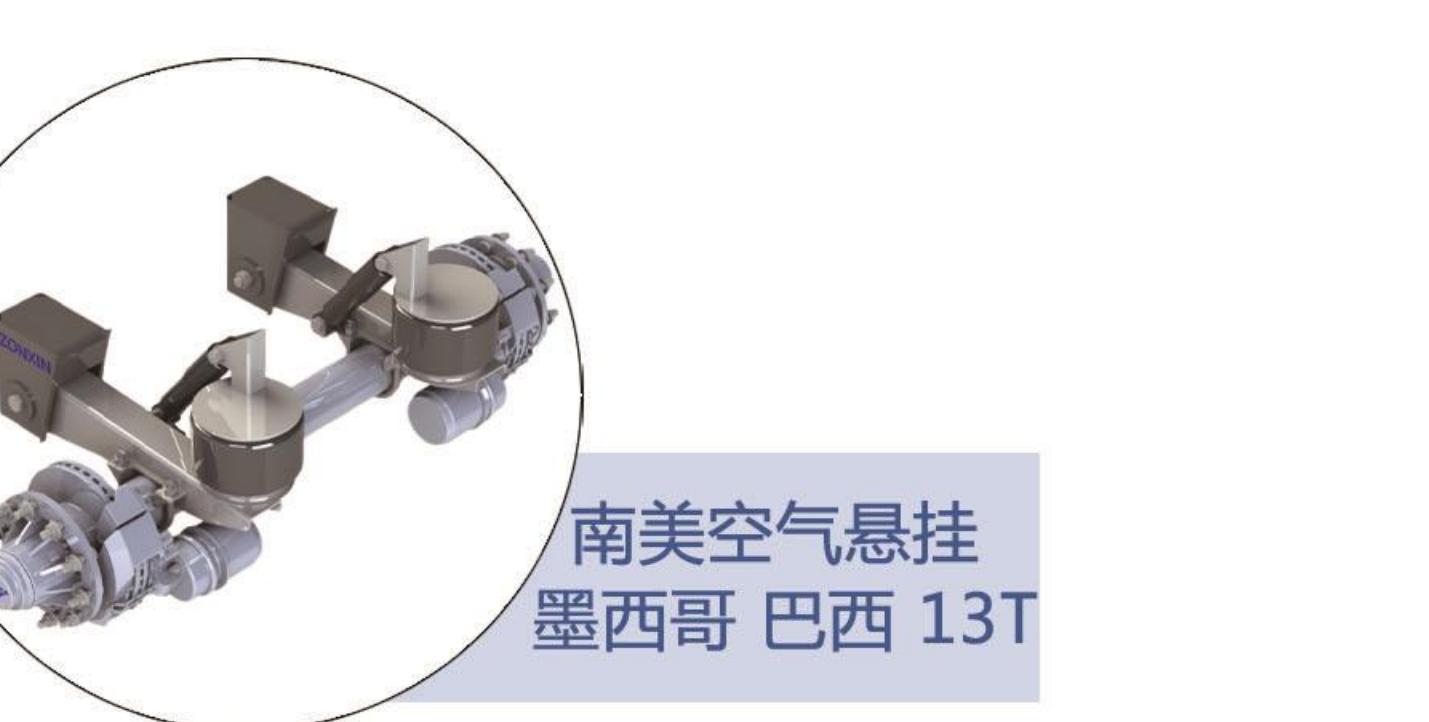
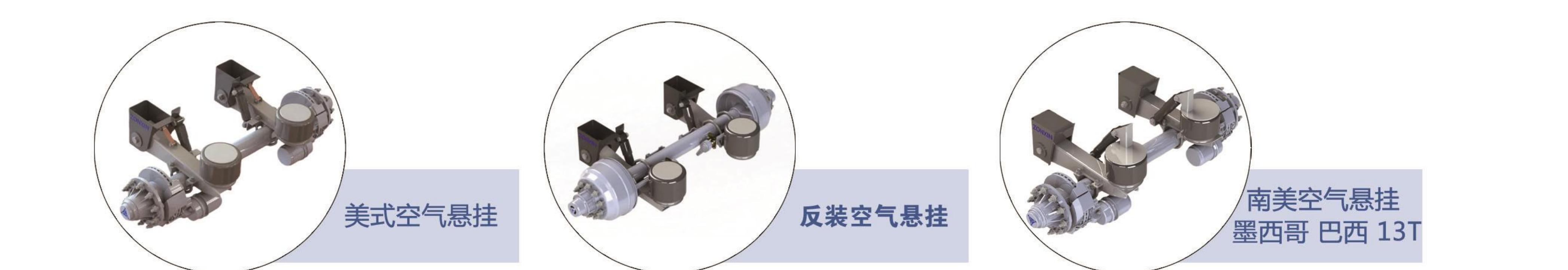
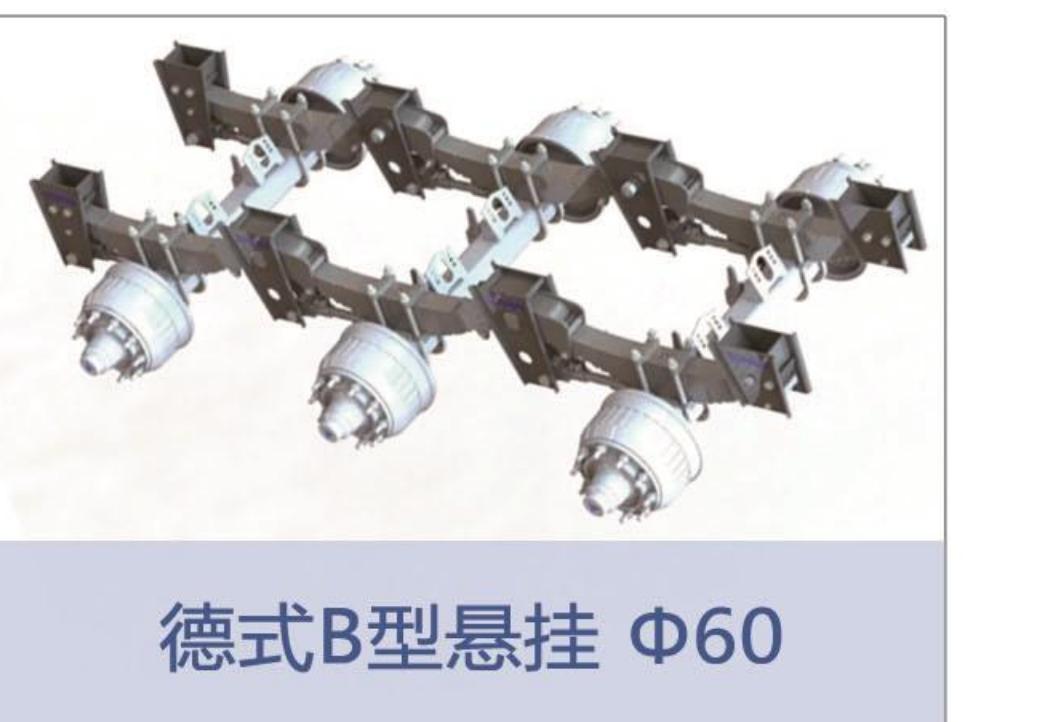
56

**发明专利**

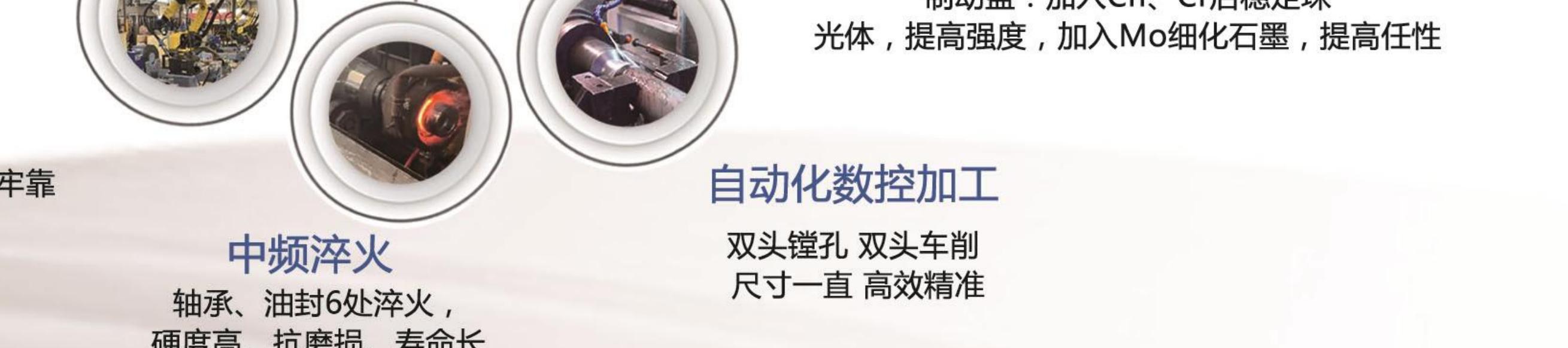
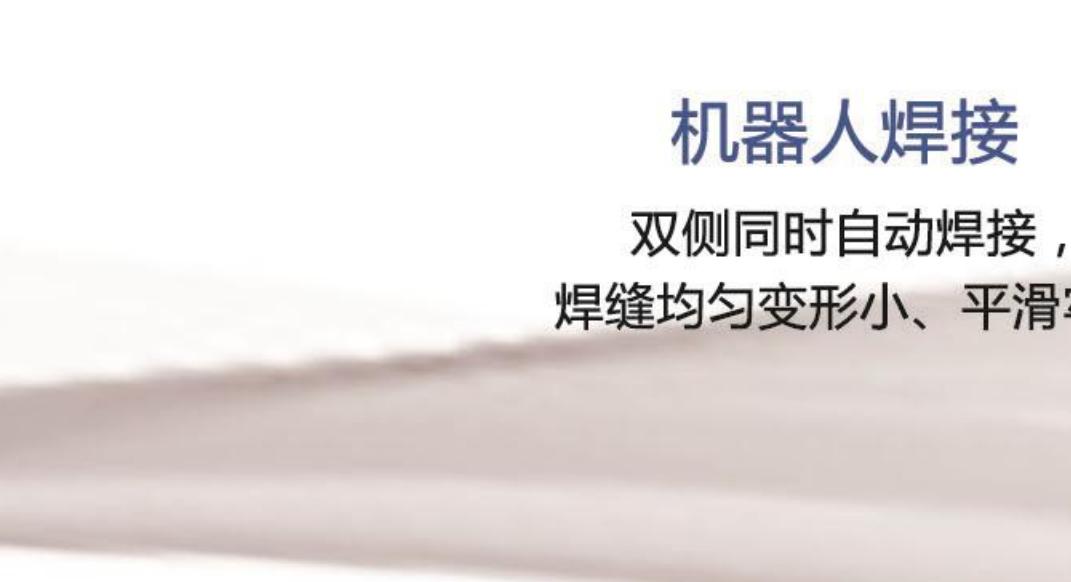
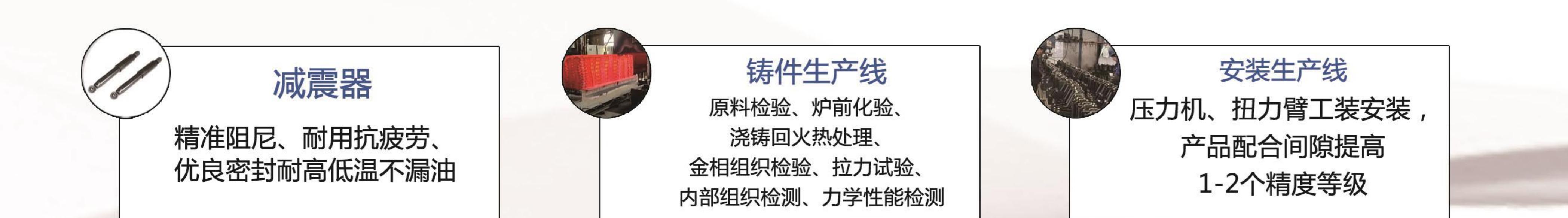
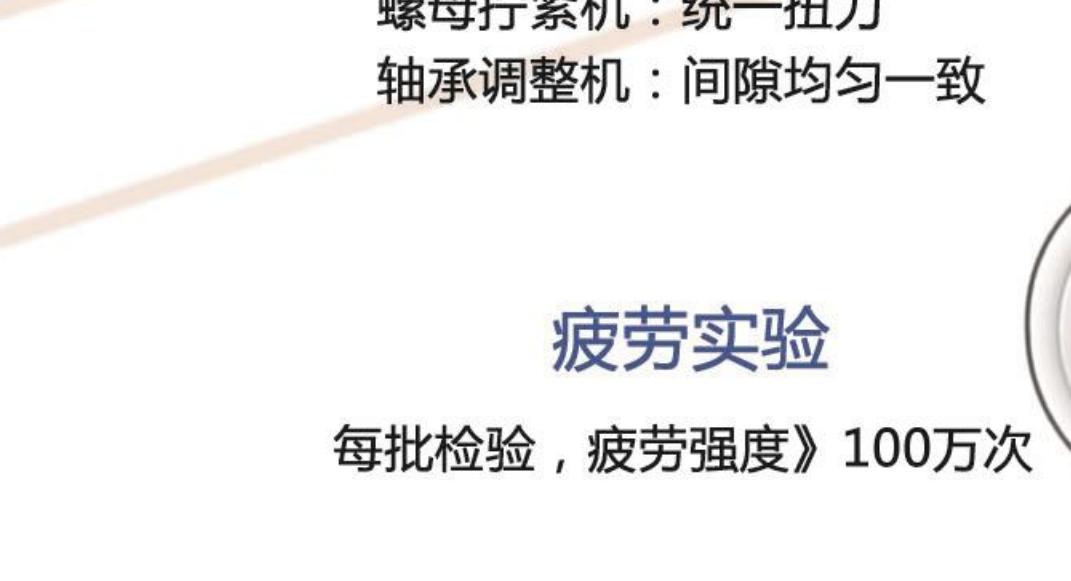
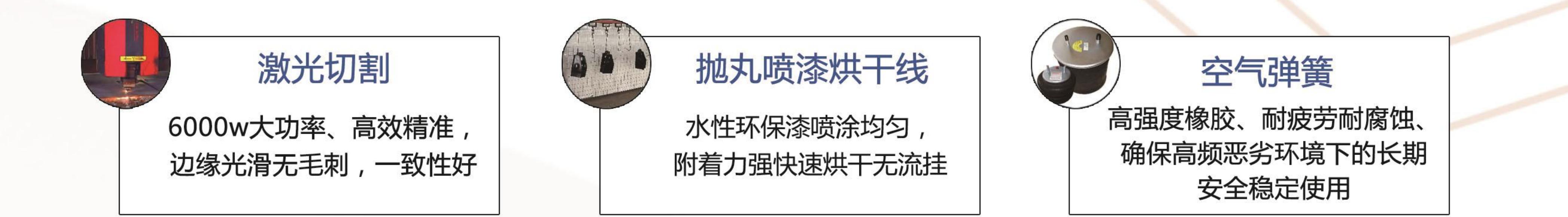
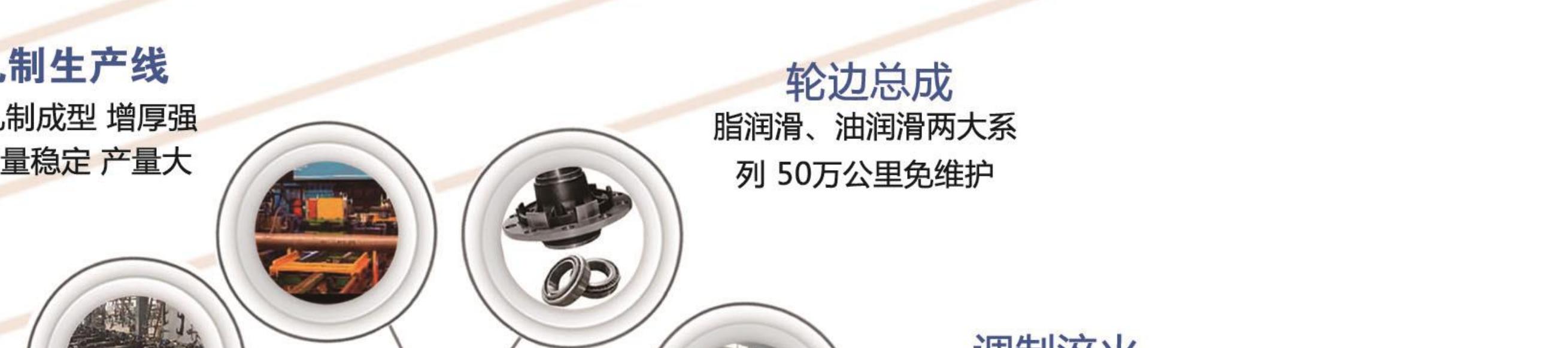
10

**外观设计专利**

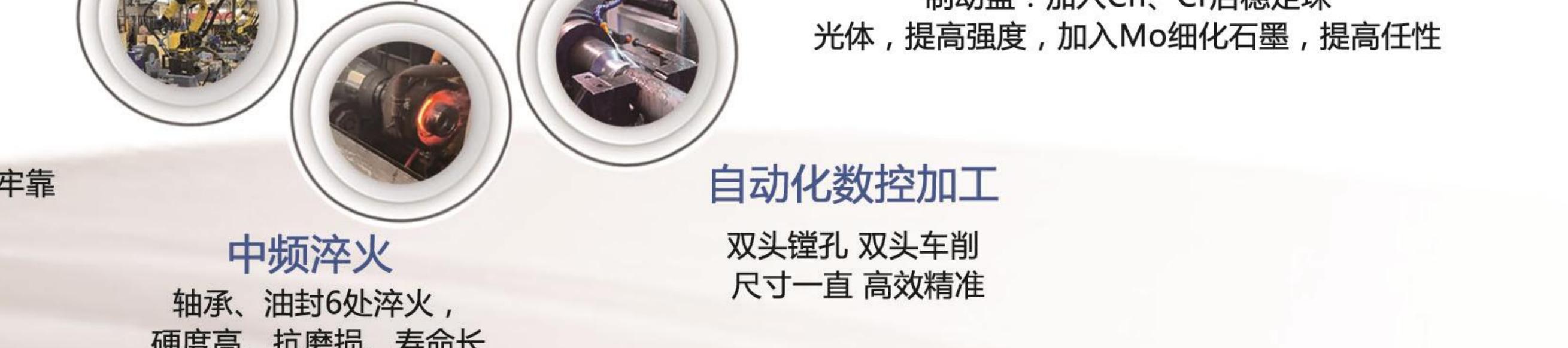
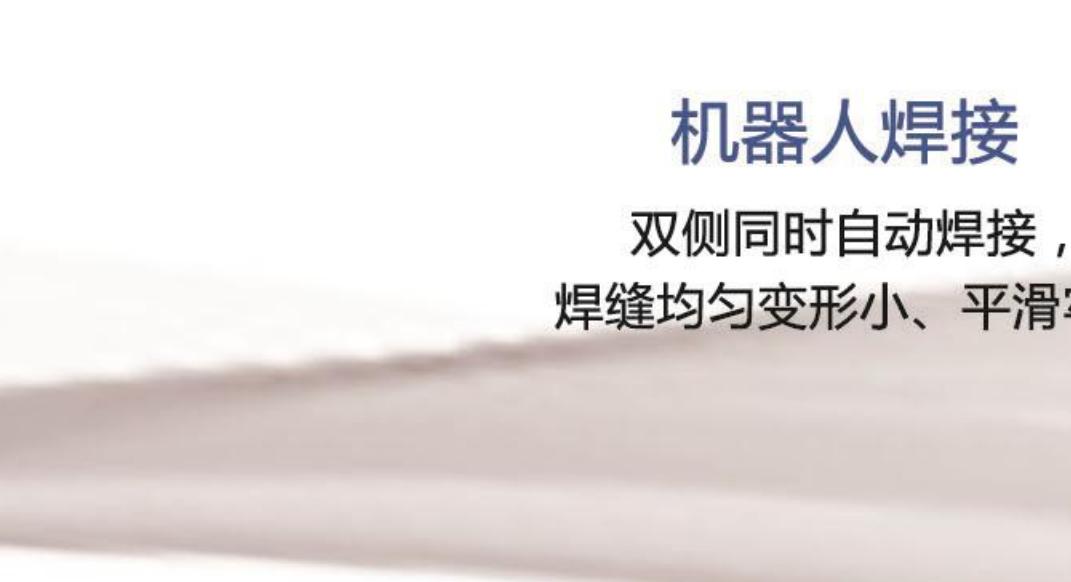
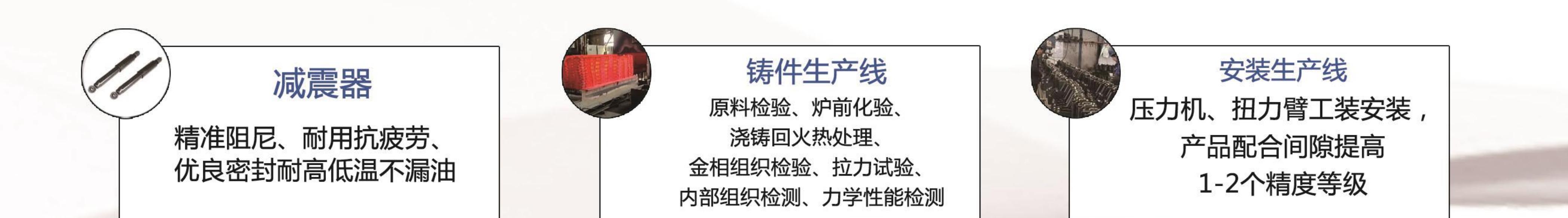
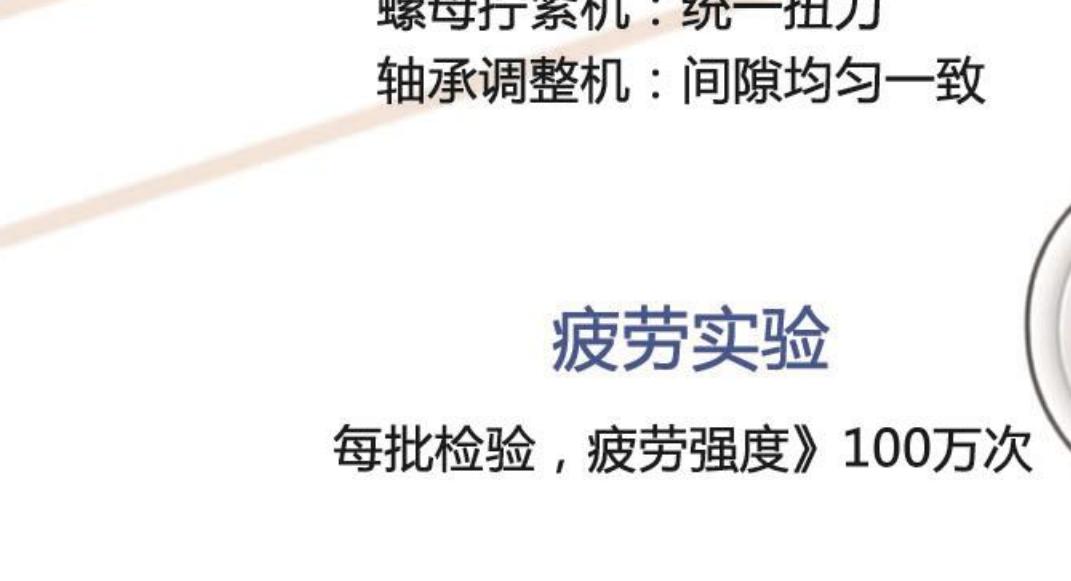
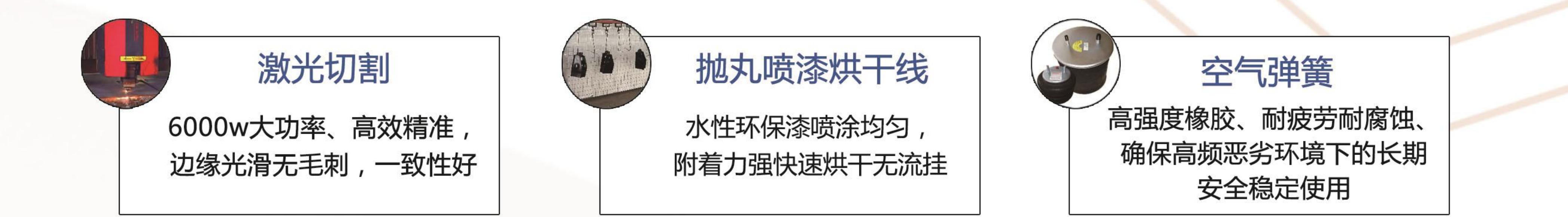
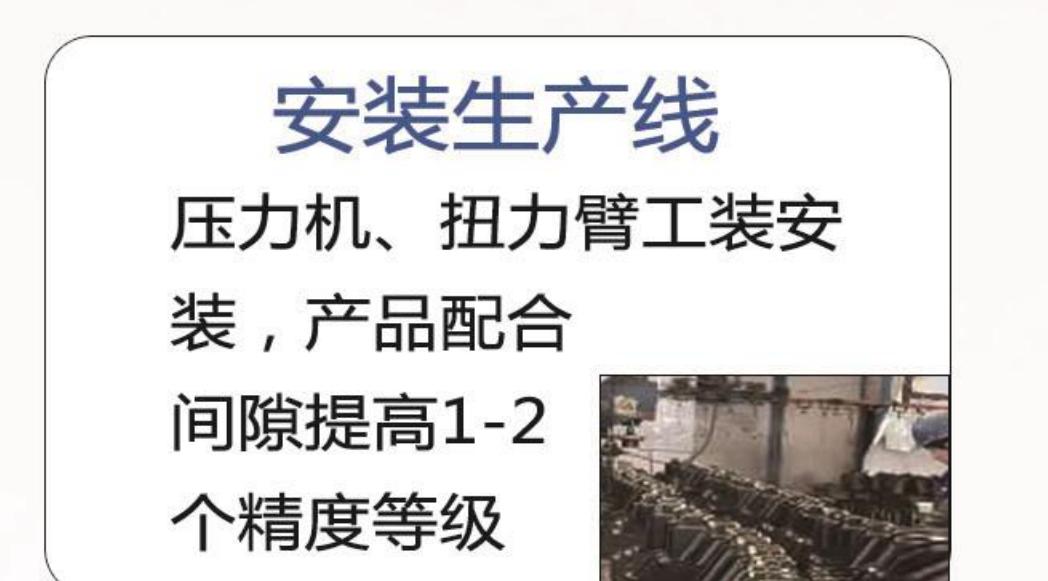
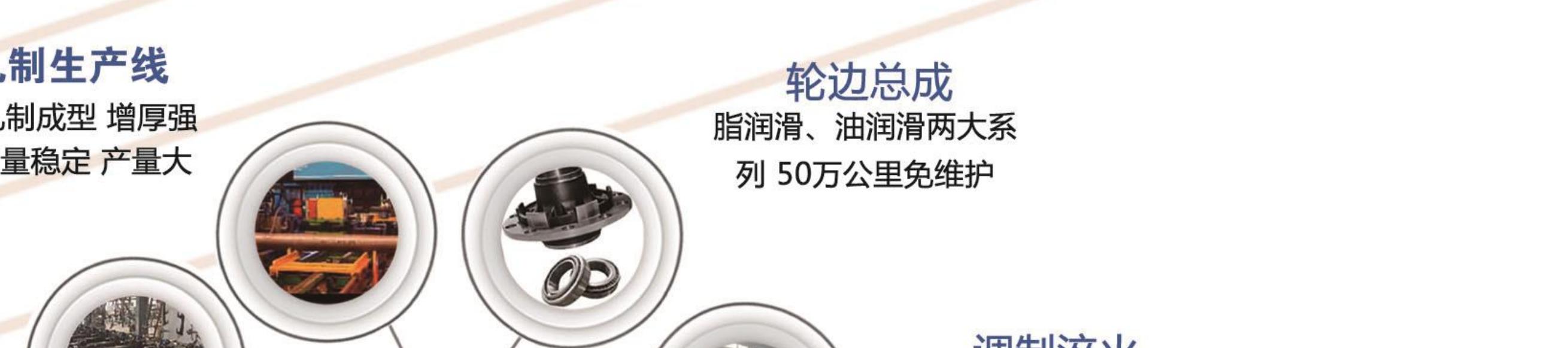
8



板簧悬挂



空气悬挂



车 轴

